



Specyfikacja pompy:

Typ	PT130 D130 dwutłokowa,
.....	podwójnego działania
Q max	35 m ³ /h
H max	20 m
Hs max.....	9.6 m
Przyłącza	4"
Typ silnika.....	Hatz 1D41Z (Diesel)
Zużycie paliwa	Max. 1 l/h
Obudowa	L9-15
Poziom hałasu	ok. 50 dB(A) przy 10 m
Masa (netto)	950 kg

ZALETY

PT Pompa do igłofiltrów

Pompa PT jest przeznaczona do stosowania w odwodnieniowych instalacjach igłofiltrowych. Dzięki doskonałej zdolności do samozasysania ta tłokowa pompa może pompować powietrze i wodę i ich mieszaninę bez potrzeby oddzielnej instalacji zasysającej. Te pompy mogą też dowolnie długo pracować na sucho bez uszkodzenia i nadmiernego zużycia części.

Najwyższa efektywność

Agregat pompy PT oferuje najniższy koszt posiadania i jest trwałym i niezawodnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw zajmujących się odwodnieniami na całym świecie. Ta technologia sprawdziła się w praktyce i zrewolucjonizowała rynek w skali globalnej, bo oferuje najwyższą sprawność przy minimalnych kosztach, poprawiając rentowność inwestycji (ROI).

Najważniejsze zalety pompy PT

- Samozasysanie bez żadnej dodatkowej instalacji wspomagającej
- Doskonała zdolność zasysania
- Wysoka sprawność
- Zapas paliwa wystarcza na ponad 5 dni pracy
- Może pracować na sucho dowolnie długo
- Tania i łatwa wymiana części eksploatacyjnych
- Technologia całkowicie mechaniczna
- Bardzo duża żywotność

Całość zaprojektowana i wykonana przez BBA Pumps

- Własny projekt i produkcja
- Ponad 60-letnie doświadczenie w tej dziedzinie
- Bogate własne wyposażenie badawcze
- Nowoczesne i funkcjonalne rozwiązania
- Materiały trwałe i przyjazne środowisku

Serwis posprzedażny & opieka nad produktem

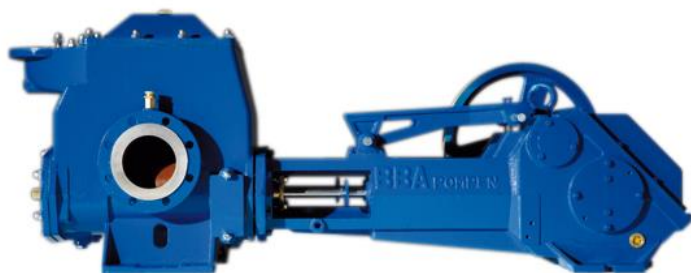
- Stały dostawca części, części zamiennych i wyposażenia
- Serwis 24-godzinny- „Gorąca linia“
- Specjalny wydział serwisowy w fabryce
- Światowa sieć sprzedaży części zamiennych
- Możliwość zorganizowania serwisu u Użytkownika
- Możliwe intensywne szkolenia (techniczne i handlowe) albo u Użytkownika, albo w fabryce



STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Pompa tłokowa podwójnego działania. Prod. BBA

Typ pompy	PT130 D130
Q max	35 m ³ /h
H max	20 m
Hs max.....	9.6 m
Ilość skoków	67/min (standard fabr.)
Korpus pompy.....	Żeliwo GG20
Pokrywa pompy	Żeliwo GG20
Tuleje cylindrowe	Stal nierdzewna 1.4301
Uszczelki tłoków	Skóra
Drągi tłokowe	Stal nierdzewna 304
Uszczelnienia wału	Dławikowe
Przylgi zaworów	NBR
Łapacz kamieni.....	Stal ocynkowana ogniowo
Wyposażenie pomiarowe	Wakuometr



Silnik

Producent	Hatz
Typ	1D41Z
Moc	2.8 kW (3.8 KM)
Max. prędkość obrotowa	1500/min
Zużycie paliwa	275 g/kWh
Pojemność tłokowa.....	0,413 l
Liczba cylindrów	1
Chłodzenie	Powietrzem
Rozruch	Elektryczny (stop ręczny)
Miska olejowa	4.4 l
Emisja wydechu EU	Nie dotyczy
Emisja wydechu US	Tier 4



Panel sterujący Hatz

- Pulpit z kompozytu
- Licznik godzin pracy
- Start kluczykiem
- Lampka ostrzegawcza "ciśnienie oleju"
- Lampka ostrzegawcza "alternator"

System paliwowy

- Zbiornik z kompozytu 130 l
- Pokrywa zbiornika Ø 60 mm (2.5")
- Wtrysk paliwa mechaniczny
- Separator wody szeregowo z filtrem paliwa

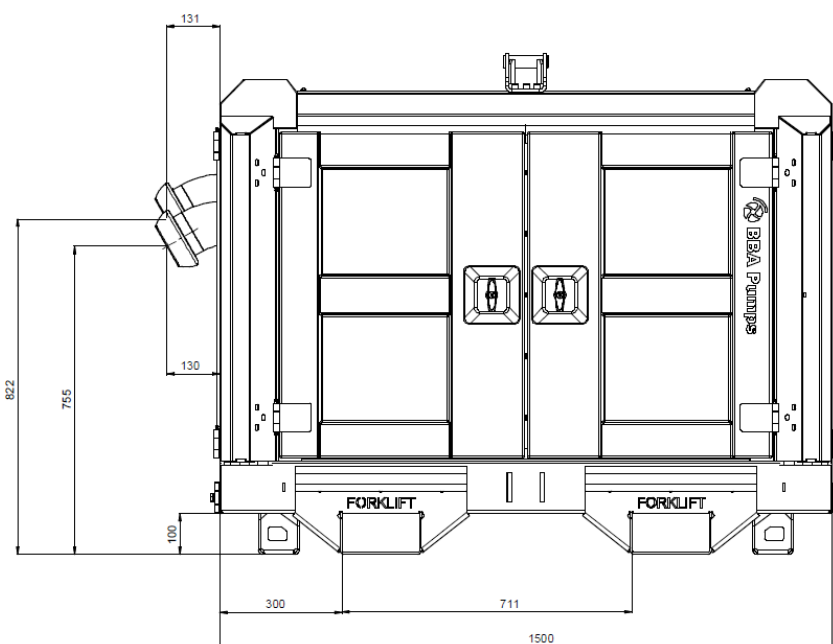
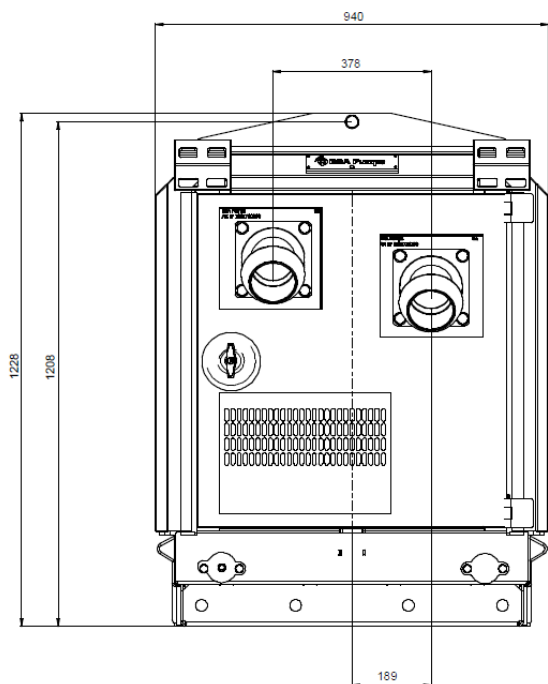
System elektryczny & zabezpieczenia

- Napięcie nominalne 12 V
- Wysokie jakości bateria
- Wyłącznik przy spadku ciśnienia oleju

OBUDOWA L9-15

Obudowa dźwiękochłonna BBA

Typ obudowy	L9-15
Wymiary L x W x H	1500 x 940 x 1228 mm
Rama podstawowa	Ocynkowana ogniowo
Panele	Malowane proszkowo
Drzwi	5 drzwi ułatwiających dostęp (zamykane)
Zbiornik paliwa	PE; pojemność 130 l
Ilość godzin pracy	130 – 250 bez tankowania (zależnie od obciążenia)
Pokrywa wlewu paliwa	60 mm (2.5")
Zaczepek do podnoszenia	Pojedynczy
Obudowa piętrowa	Możliwe ustawianie piętrowe
Pompa do usuwania oleju	Zainstalowana ręczna pompa do usuwania oleju z silnika
Przyłącza	4"
Układ wydechowy	W pełni zintegrowany z obudową
Dokumentacja	Instrukcja obsługi BBA
Umieszczona w skrzynce dołączonej do separatora wody z oleju	

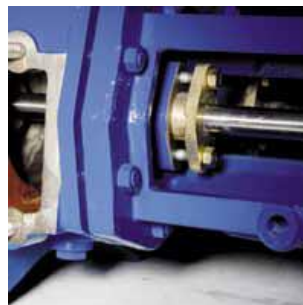


Wymiary (mm) mogą się zmieniać zależnie od wybranych szybkości.



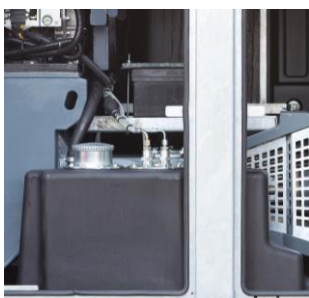
Otwory rewizyjne ułatwiają dostęp

Dzięki otworom rewizyjnym jest łatwy dostęp do cylindrów, dławnic i innych ważnych, miejsc w celu czyszczenia i obsługi.



Utwardzone drągi tłokowe

Drągi tłokowe ze stali nierdzewnej są dokładnie obrobione, co wydłuża ich trwałość i minimalizują obsługę.



Zbiornik paliwa

Zintegrowany, antykorozyjny, 130 litrowy zbiornik z HDPE, umieszczony w podstawie zabudowy.



Standardowy łapacz kamieni

Wszystkie pompy PT są wyposażone w łapacz kamieni, który zabezpiecza wnętrze przed dostaniem się tam części stałych. Łapacz posiada otwory do czyszczenia, zaopatrzone w pokrywy i dwa przyłącza do wakuometrów dla kontroli sprawności pompy.



Bezpieczeństwo

Klamki typu T zamków są blokowane i umieszczone w obudowie tak, by nie uległy uszkodzeniu przy transporcie lub podczas pracy.



4 –letnia ograniczona gwarancja

Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Przedstawione zdjęcia są wyłącznie ilustracją rozwiązań.