



Zastosowanie

Do obniżania poziomu wód gruntowych we współpracy z instalacjami igłofiltrowymi i drenażem horyzontalnym.

Dane techniczne

- **Wydajność: maks. 95m³/godz.** wody i/lub powietrza (niezależna od wysokości podnoszenia do H=20m)
- **Wysokość podnoszenia: 20m**
- **Podciśnienie: do 9.6m**
- Przyłącze ssawne: kołnierz DN150 z łapaczem kamieni i szybkozłączem
- Przyłącze tłoczne: kołnierz DN125 z łukiem i szybkozłączem
- **Silnik: Hatz, 1D81Z, 1** cylindrowy, chłodzony powietrzem, z powiększoną miską olejową, **5.5kW**
- Przeniesienie napędu: pasy napędowe (3 szt.)
- **Obudowa dźwiękochłonna – poziom hałasu: do 47 dB(A) z 10m** (zgodnie z testami w holenderskim instytucie ABOMA/KEBOMA)
- Zbiornik paliwa: ok 180 l.
- Zużycie paliwa: 1-1.4 l/godz.
- Ruchy tłoka: do 70/min.
- Średnica cylindra: 175mm



Gabaryty

- Wymiary
 - Długość: 2120 mm (+szybkozłączce 200mm)
 - Szerokość: 980mm
 - Wysokość: 1380mm
- Masa sucha: ok. 1585 kg

Agregat pompowy Geho ZD-900 Silent Compact

Pompa tłokowa wyciszona z napędem spalinowym

Agregaty pompowe Geho serii ZD, to sprawdzona od kilkudziesięciu lat holenderska konstrukcja pomp tłokowych o wysokiej sprawności hydraulicznej i skuteczności w zakresie odwodnień metodą igłofiltrową.

Pompa tłokowa charakteryzuje się możliwością **stałej ewakuacji zarówno wody jak i powietrza**, bez zapotrzebowania na odrębny system samozasysania.

Wysokie uzyskiwane podciśnienie (do -9.6 bar), wysoka wydajność w zakresie ewakuacji powietrza zapewnia maksymalną efektywność przy obsłudze odwodnień igłofiltrami, nawet zainstalowanymi na dużych głębokościach.

Pulsacyjny charakter pracy, zmniejsza możliwość zatykania się filtrów igłofiltrowych w gruntach pylastych.

Wysoka sprawność hydrauliczna pompy (>90%) zapewnia **bardzo niskie zużycie paliwa (nawet do 1 l/godz.)**

Konstrukcja pompy pozwala na **wydłużoną pracę bez dopływu wody**.

Rutynowy serwis pompy jest możliwy w większości przypadków na miejscu pracy, poza warsztatem (np. w zakresie wymiany masek skórzanych, inspekcji zaworów). Części zużywalne są łatwo wymienne.

Specyfika pompy tłokowej, jako pompy typu wodorowego, sprawia, że **wydajność (95m³/godz) jest stała, niezależna od wysokości podnoszenia** (nie zmniejsza się wraz z wysokością podnoszenia, jak to ma miejsce przy pompach wirowych). Sprawia to, że pompy bardzo dobrze radzą sobie, nawet gdy w instalacji występują bardzo długie odcinki linii tłocznej i przewyższenia.

Agregaty napędzane są silnikiem wysokoprężnym, wersja Silent Compact zabudowana jest w obudowie dźwiękochłonnej o bardzo niskim poziomie głośności.

Materiały:

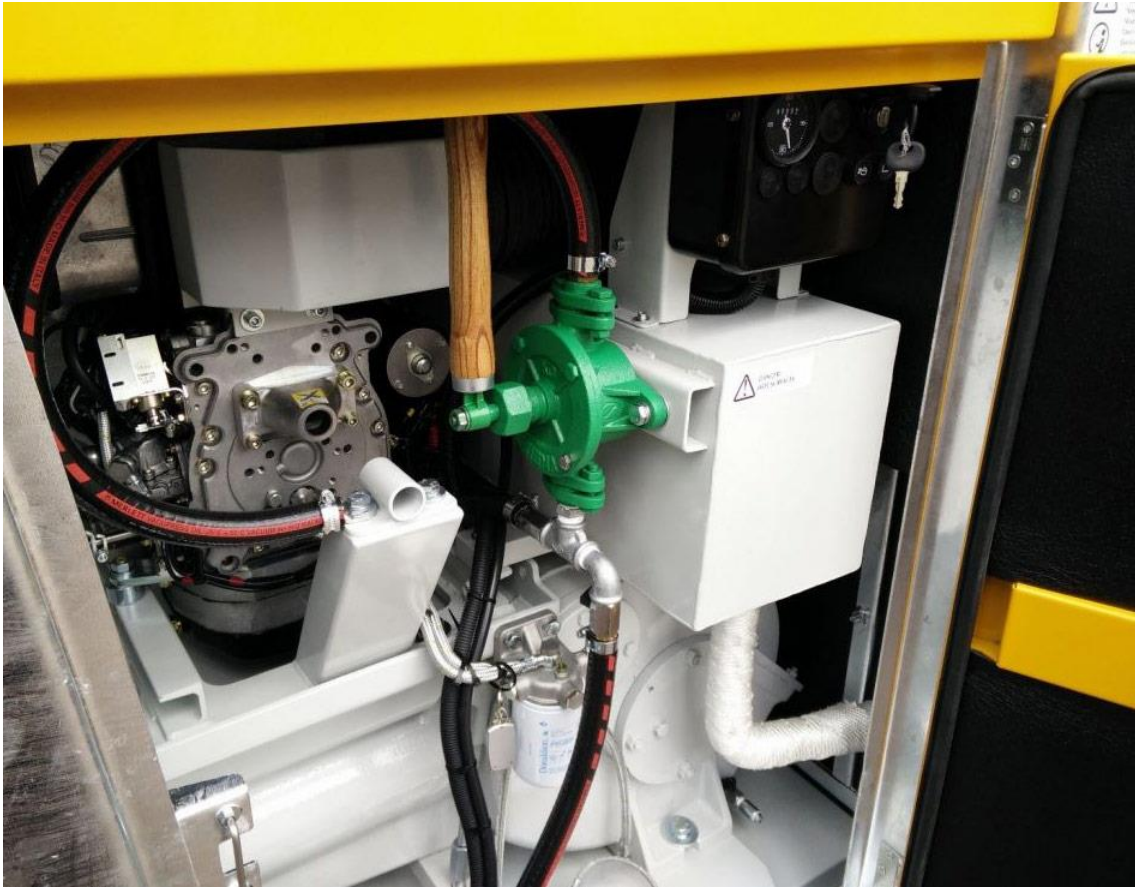
- Korpus pompy: żeliwo
- Gniazda zaworów: mosiądz
- Cylindry: stal nierdzewna
- Manszety tłoków: skóra
- Tłoczyska: stal chromowo-molibdenowa
- Zawory: guma
- Prowadnice zaworów: stal chromowo-molibdenowa
- Uszczelnienie tłoczyska: pierścienie dławicowe

Dodatkowe cechy konstrukcyjne i wyposażenie pompy Geho ZD900 Silent Compact

- Pompa z silnikiem zamontowane na ramie stalowej przy wykorzystaniu 6szt. olejoodpornych poduszek antywibracyjnych, gwarantujących optymalną kontrolę wibracji i redukujących głośność
- Obudowa zaprojektowana w sposób minimalizujący ryzyko uszkodzeń mechanicznych
- Ocynkowana ogniowo, szczelna rama podstawy zapobiega wyciekom oleju i wody do środowiska
- Pompa ręczna skrzydełkowa do spuszczenia oleju z silnika oraz przekładni
- Kieszenie do transportu wózkiem widłowym, oraz centralny uchwyt do podnoszenia
- Konstrukcja obudowy pozwala na piętrowanie urządzeń
- Duże drzwi wyposażone w trwałe zawiasy i zamki, pozwalają na łatwy dostęp do komponentów agregatu
- Panel sterujący zamontowany w sposób pozwalający na tłumienie wibracji
- Pokrywy górne, oraz boczne łatwe do szybkiego demontażu
- Pompa wyposażona na ssaniu w łapacz piasku i kamieni, oraz dodatkowo zabezpieczający filtr siatkowy na wlocie
- Opatentowana konstrukcja tłumika wydechu jest jednym z czynników, które pozwoliły na uzyskanie najniższego na rynku poziomu głośności 47 dB(a) z 10m.
- Rama obudowy cynkowana ogniowo, drzwi, pokrywy górne i boczne malowane proszkowo
- Wakuometr do bieżącej diagnostyki podciśnienia roboczego
- **Każda pompa jest poddawana dokładnym testom przed opuszczeniem fabryki**



Obudowa dźwiękochłonna, łatwa w logistyce, zaprojektowana aby minimalizować możliwość uszkodzeń mechanicznych.



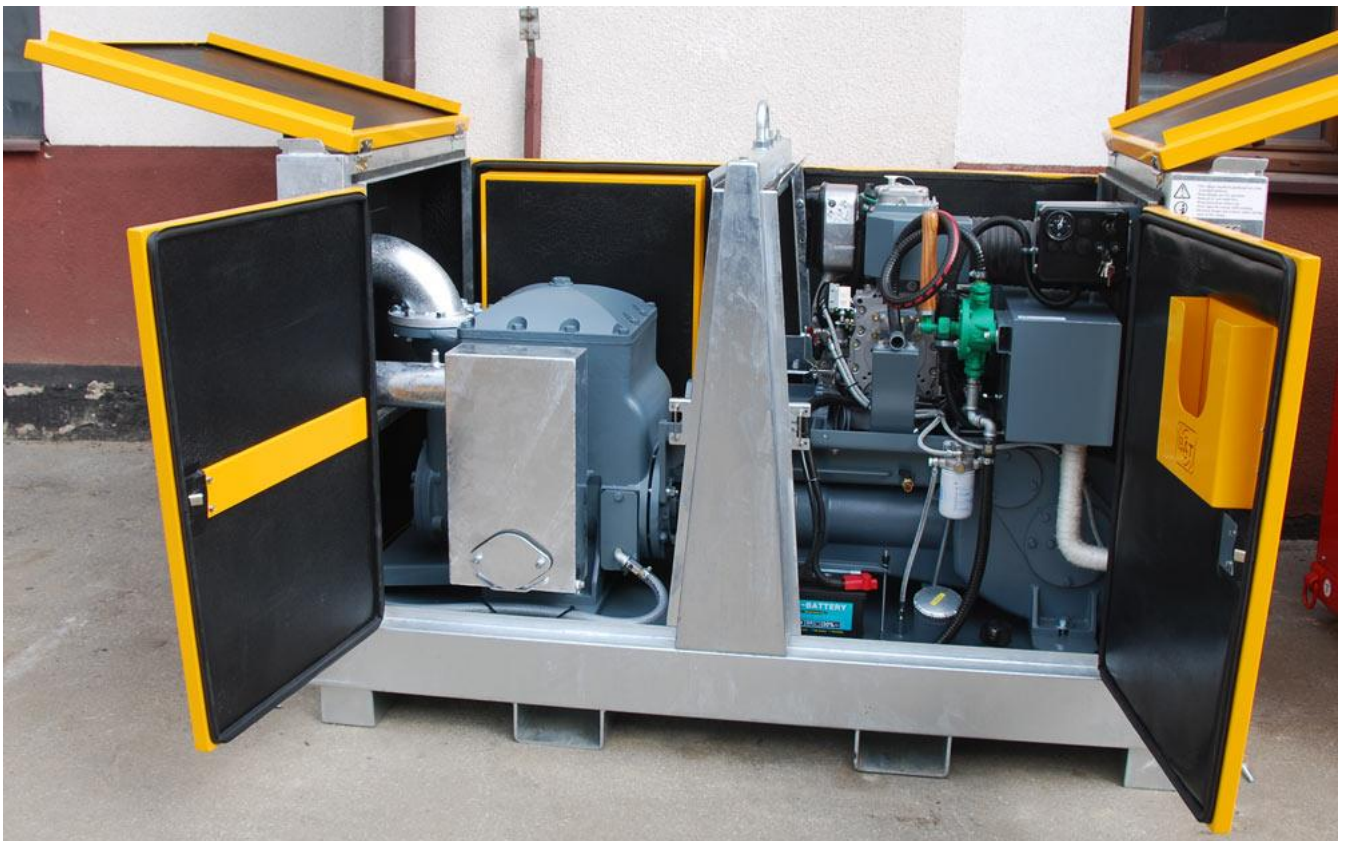
Łatwy dostęp do elementów pompy i silnika. Na wyposażeniu pompa skrzydełkowa do ekstrakcji oleju zarówno z silnika jak i przekładni.



Wanna ociekowa zabezpiecza wydostawaniu się wycieków do środowiska. Specjalna wersja silnika Hatz z powiększoną miską olejową.



Przyłącza ssawne i tłoczne wyposażone w szybkozłącza.
Łapacz kamieni na ssaniu. Wygodny dostęp do rewizji sekcji cylindrów.



Łatwe otwieranie pokryw dachu pozwalające na pełny dostęp do serwisowania



Opatentowana konstrukcja tłumika oraz rozwiązania obudowy sprawiają, że z głośnością 47 dB(A) z 10m jest to jedna z najcichszych pomp spalinowych o tej wydajności na świecie



Opracowana wiele lat temu, unowocześniona na podstawie doświadczeń użytkowników, sprawdzona sekcja wodna



Duży wlew paliwa